

## 清洁生产审核公示

江苏一鸣生物股份有限公司位于泰兴市城区工业园区龙河路 333 号。法人代表：史百鸣。信用代码：913212001411875692。公司成立日期为：1998 年 8 月 10 日，所属行业：食品制造业—其他调味品、发酵制品制造。环保联系人：李逸山，电话：0523-87831290。公司主要产品及年产量：50t/a 纳他霉素、250t/a 乳酸链球菌素、50t/a 多聚赖氨酸和 1500t/a 谷氨酰胺转氨酶。

主要污染物年允许排放情况：废水 233021.65 吨/年，COD 116.5 吨/年、SS 89.2 吨/年、氨氮 10.5 吨/年、总氮 16.3 吨/年，总磷 1.9 吨/年。厂区废水主要包括排放的各生产线生产废水、设备清洗废水、废气处理废水、生活污水以及初期雨水，高/低浓度废水均经中和调节后，进入“混凝沉淀+水解酸化+HIC 反应器（厌氧）”预处理，再进入“改良 Bardenpho 脱氮（一级 A/O+二级 A/O）”工艺处理后，经“化学除磷”处理后排放，排入市政污水管网，接管至滨江污水处理厂集中处理；纯水制备排水和冷却循环强排水作为清净下水排入雨水管网。废气：有组织废气：氨气 0.0693 吨/年、硫化氢 0.0053 吨/年、氯化氢 0.0168 吨/年、三甲胺 0.0021 吨/年、粉尘 0.1479 吨/年。发酵车间废气接入车间废气收集总管经二级喷淋+水雾分离+UV 光解处理后通过 1#排气筒（35 米）排空；提炼车间闪蒸废气经料仓密闭收集总管送二级水喷淋塔处理后通过 2#排气筒（35 米）排空；联合厂房干燥废气经水膜除尘处理后，剩余尾气与冷冻干燥过程挥发废气一并送车间顶部，最终尾气经 3#排气筒（35 米）排空；厂内污水处理站对调节池、生化



反应池、污泥浓缩池等产臭环节进行加盖处理，通过风机将异味气体送污水处理装置区水喷淋+碱喷淋+水雾分离器+UV 光解进行处理，最终尾气通过 4#排气筒（30 米）排空。固体废弃物：危险废弃物：废液，HW49，年产量 0.2 吨左右；废矿物油 HW08，年产量 0.5 吨左右；废灯管 HW29，年产量 0.03 吨左右；以上危险废物委托泰州市绿林环保科技有限公司处置。一般工业固体废弃物：滤饼，年产量 6800 吨左右；废硅藻土，年产量 100 吨左右；污泥，年产量 1000 吨左右；废活性炭，年产量 120 吨左右；废滤芯，年产量 0.25 吨左右；废包装袋，年产量 0.5 吨左右；滤饼、废硅藻土、废活性炭收集后作为有机肥料原料委托江苏济洋生物科技有限公司处置；污水厂污泥作为有机肥料原料委托泰兴市恒佳农业有限公司处置；原辅材料废包装、废滤芯委托泰兴同境环境科技有限公司处置；生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理，所有固废全部无害化处理，最终实行零排放。公司依法落实风险防控措施，按照相关要求制定了《江苏一鸣生物股份有限公司突发环境事件应急预案》，并报泰州市泰兴生态环境局备案。

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》、《清洁生产审核办法》和《江苏省生态环境厅关于公布 2023 年第一批强制性清洁生产审核重点企业名单的通告》文件要求，今年我公司决定实施清洁生产审核，现将企业生产及排污情况向社会公示，欢迎社会各界进行监督、指导。

监督电话：0523—12369

江苏一鸣生物股份有限公司

2023 年 5 月 5 日

